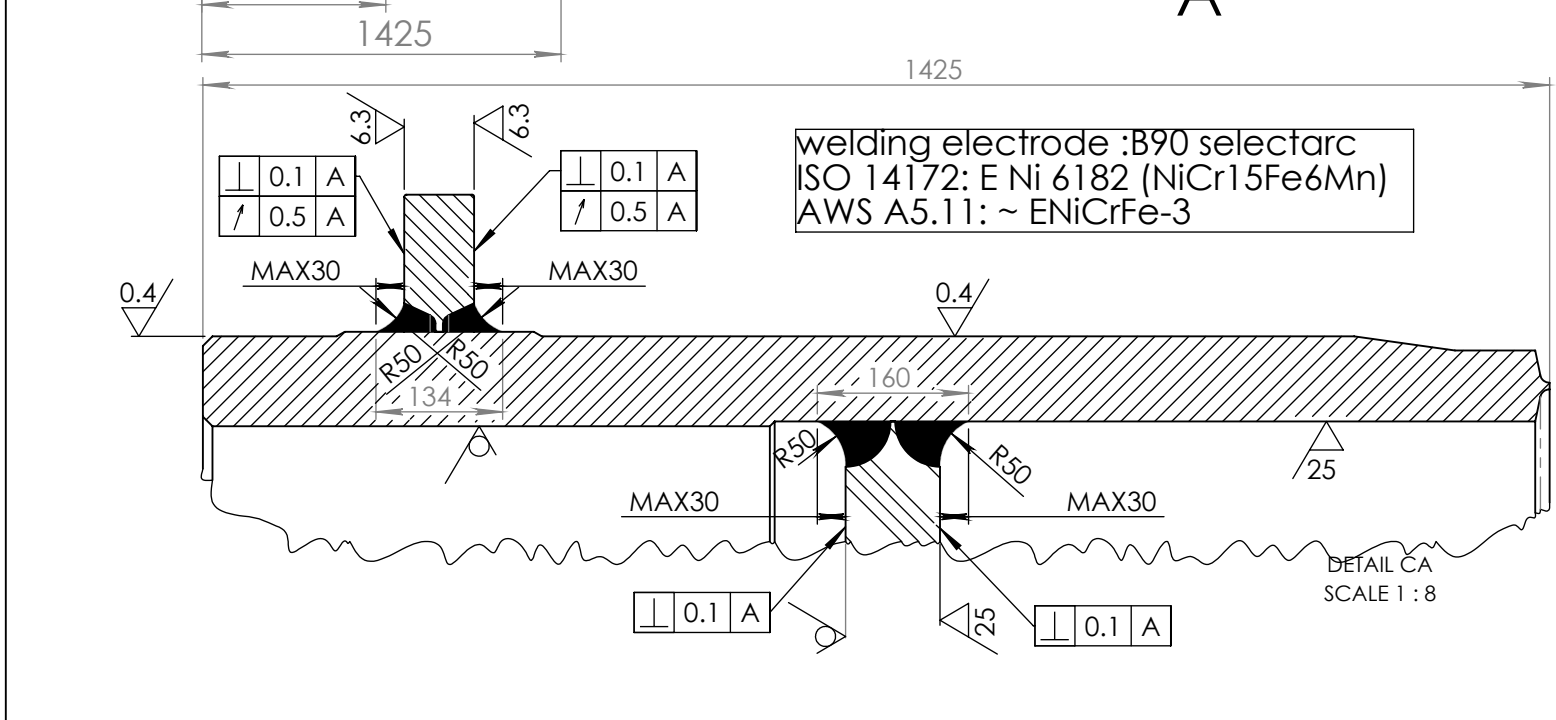
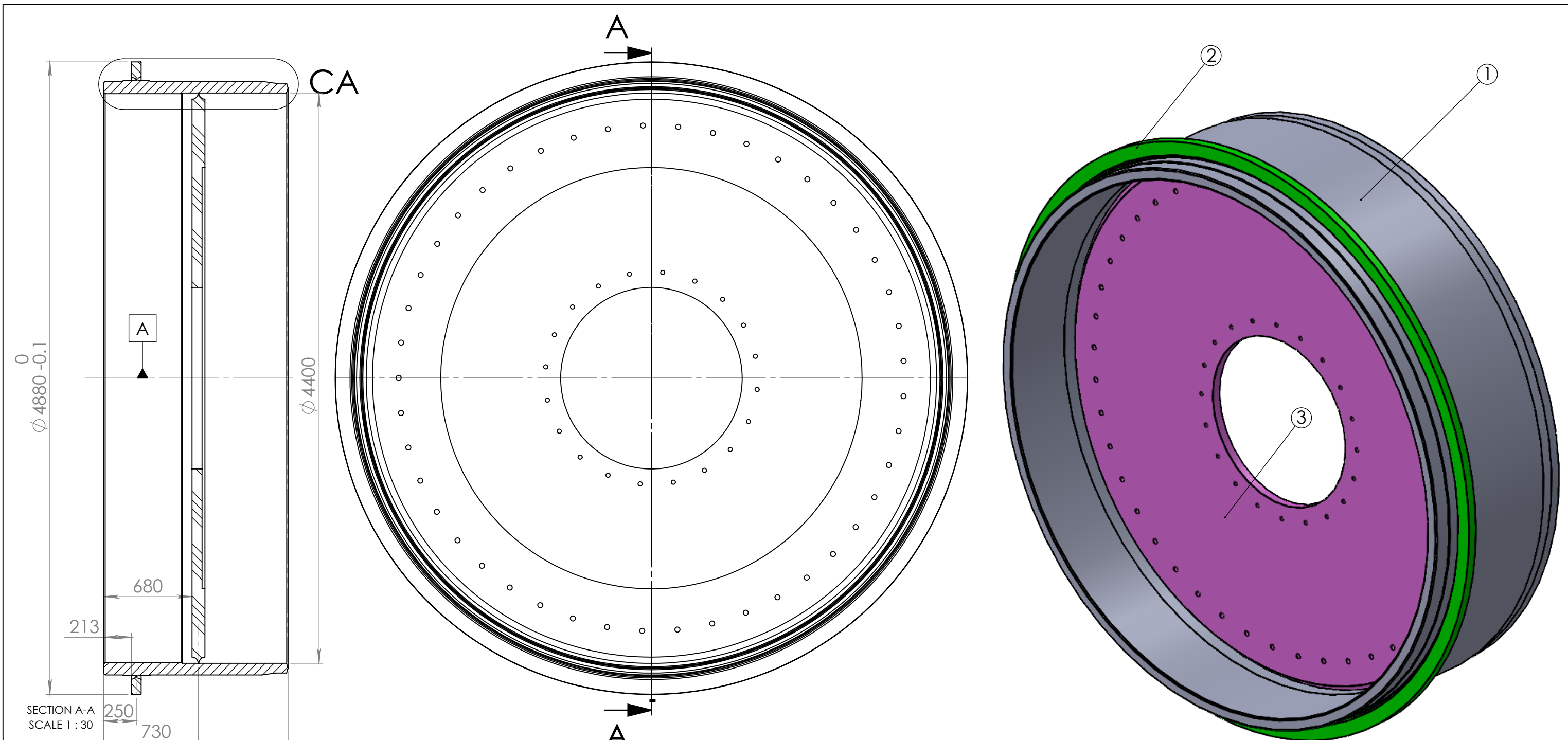
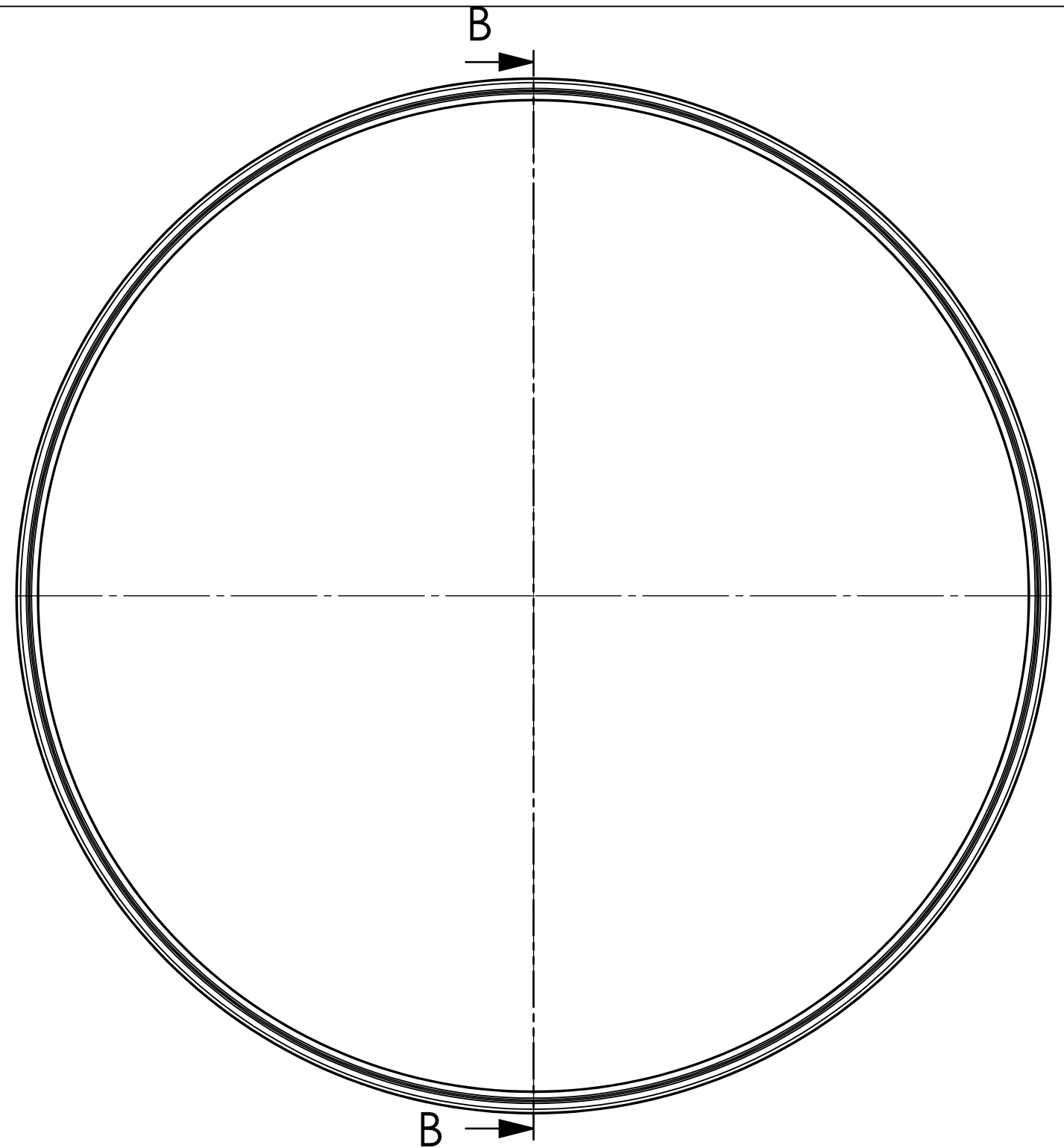
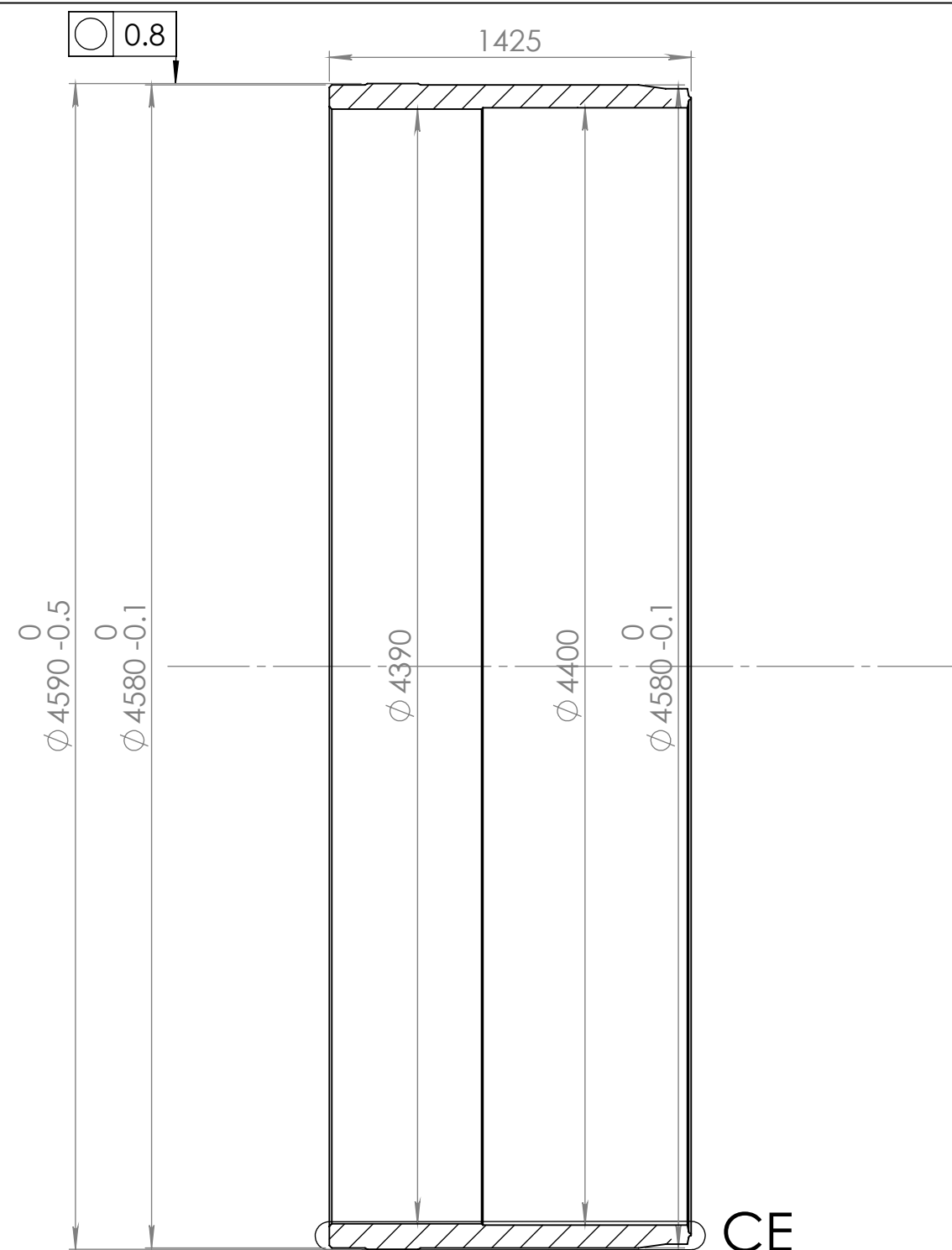




Assessment group acc. DIN EN25817
Circular welds As longitudinal welds BS
Groove preparation acc. DIN EN 9692-2
type DU/DHU
or acc.to workshop conditions

item	PART NAME	standard	material	weight(kg)	hardness	dimention	qty
DRAWING NAME :		SHEMAL CEMENT CO.					
DRAWING NUMBER :		NAME	DATE	TOLERANCES DIN ISO 2768 (m)			
1210-k- 3-1		DESIGNED	عباس دیانت پور	03/6/11	Class	0.5-6	6-30
MATERIAL : P265GH+Z35		DRAWN				30-120	120-400
ROUGHNESS	QTY :	CHECKED			☑ f	±0.05	±0.1
	WEIGHT(kg) :	APPROVED	هادی کریمی		☐ m	±0.1	±0.2
	CUTING: DIN EN ISO 13920 BF	MODEL :	SCALE : 1:1		☐ c	±0.2	±0.5
WELDING: DIN 2310 IIB						±0.8	±1.2
					UNIT : mm		SHEET : A4

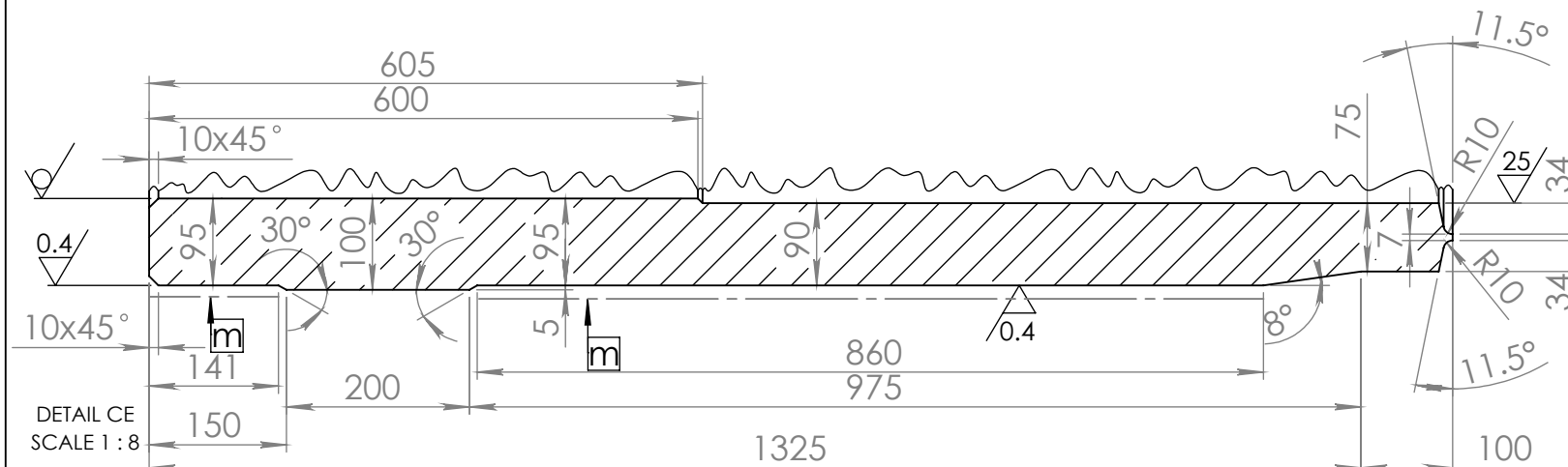


SECTION B-B
SCALE 1 : 25

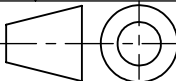
CE

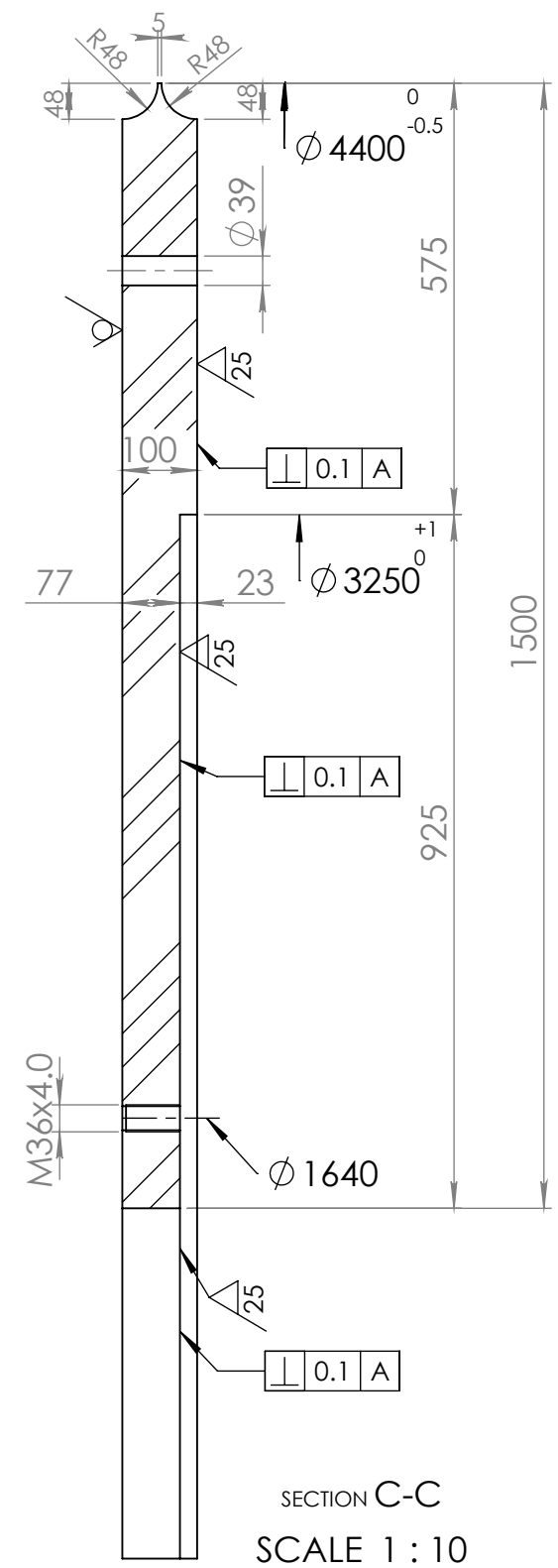
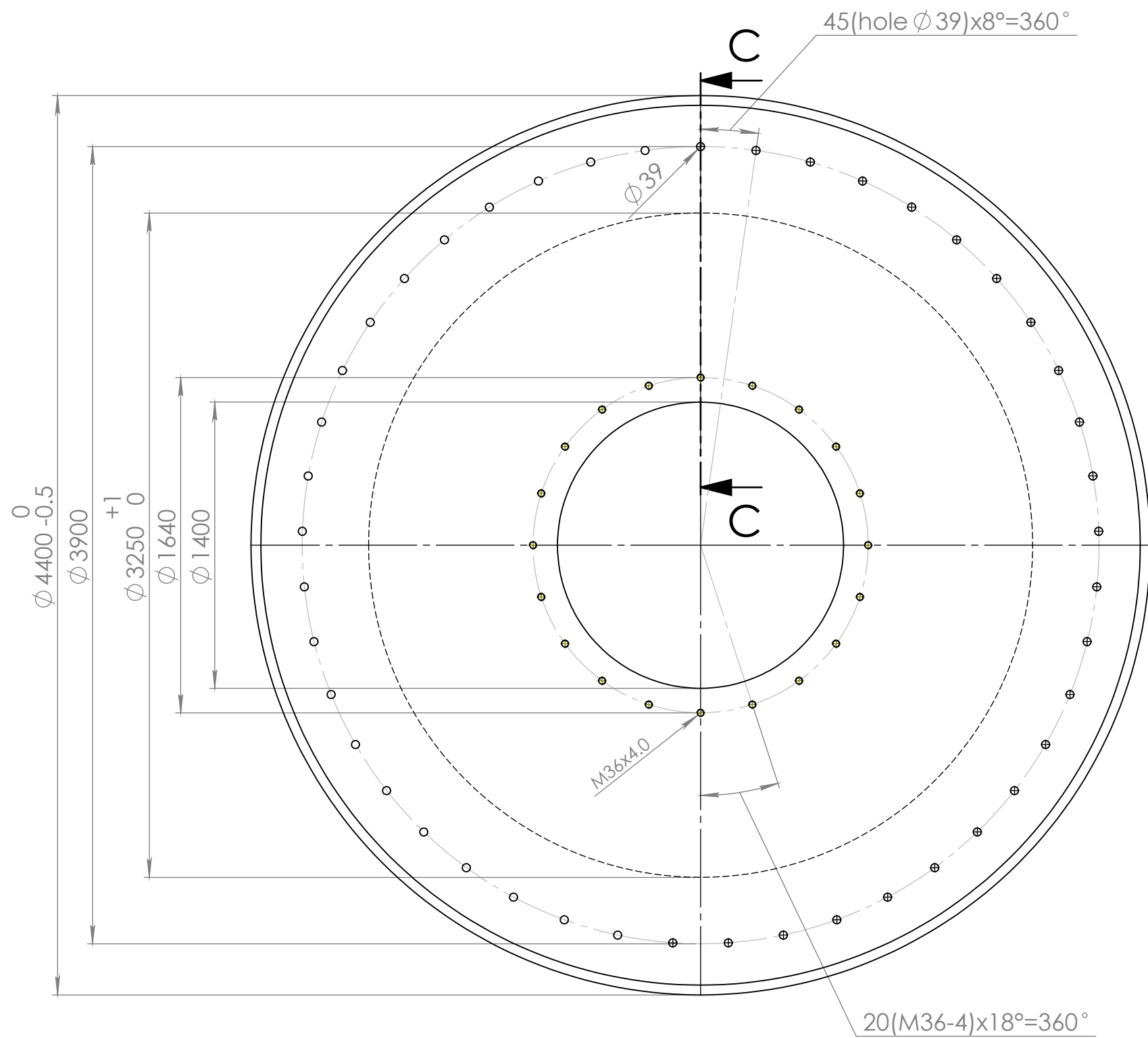
B →

کلیه سطوح دارای قطر $\phi 4580\text{mm}$ که با علامت $\square m$ و به طول های مشخص شده روی نقشه (141mm , 860mm) می باشند می بایست به میزان 2mm در شعاع اضافه تراش لحاظ شود تا پس از اتمام جوشکاری و نصب ، ماشینکاری نهایی (سنگ زنی) در محل انجام و به قطر اصلی $\phi 4580\text{mm}$ دست یابیم

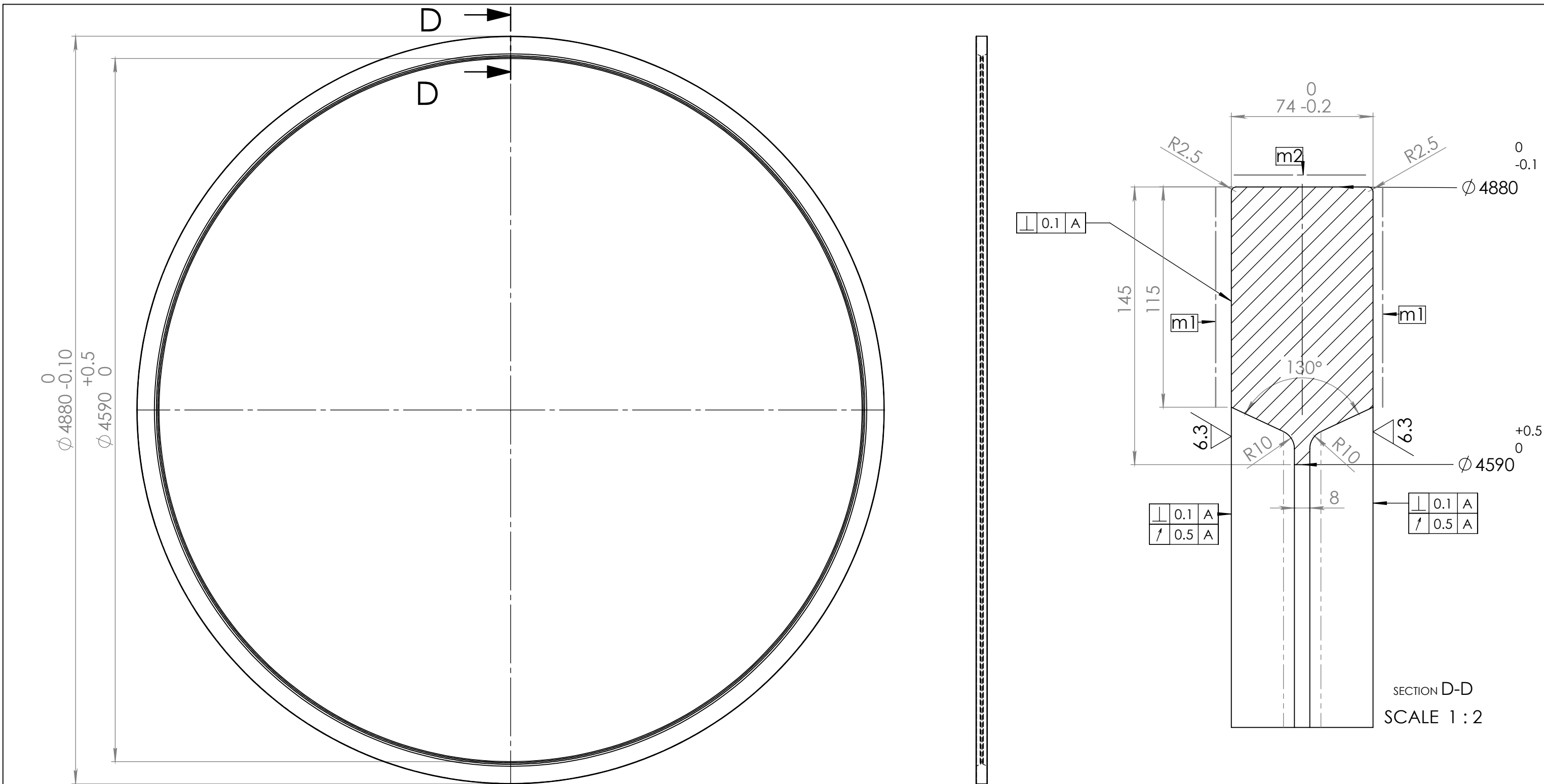


DETAIL CE
SCALE 1 : 8

item	PART NAME		standard	material	weight(kg)	hardness	dimention	qty		
DRAWING NAME :			SHEMAL CEMENT CO.							
طرح جدید اسلاید رینگ وکاشینگ دیسک										
DRAWING NUMBER :			NAME	DATE	TOLERANCES DIN ISO 2768 (m)					
1210-k- 3-2			DESIGNED	عباس دیانت پور	03/6/11					
MATERIAL : P265GH+Z35			DRAWN			Class	0.5-6	6-30	30-120	120-400
ROUGHNESS	QTY :	WEIGHT(kg) :	CHECKED			☒ f	±0.05	±0.1	±0.15	±0.2
	CUTING: DIN EN ISO 13920 BF		APPROVED	هادی کریمی		☐ m	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5
	WELDING: DIN 2310 IIB		MODEL :	SCALE : 1:1		☐ c	±0.2	±0.5	±0.8	±1.2
						UNIT : mm		SHEET : A4		

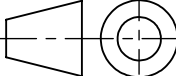


item	PART NAME	standard	material	weight(kg)	hardness	dimention	qty
DRAWING NAME :		SHEMAL CEMENT CO.					
DRAWING NUMBER :		NAME	DATE	TOLERANCES DIN ISO 2768 (m)			
1210-k- 3-3		DESIGNED	عباس دیانت پور	03/6/11	Class	0.5-6	6-30
MATERIAL : P265GH+Z35		DRAWN				30-120	120-400
ROUGHNESS	QTY :	WEIGHT(kg) :	CHECKED		$\boxtimes f$	± 0.05	± 0.1
	CUTING: DIN EN ISO 13920 BF		APPROVED	هادی کریمی	$\square m$	± 0.1	± 0.2
	WELDING: DIN 2310 IIB		MODEL :	SCALE : 1:1	$\square c$	± 0.2	± 0.5
						UNIT : mm	SHEET : A4



سطوح جانبی دارای ضخامت 74mm که با علامت **m1** و به طول مشخص شده روی نقشه 115mm می باشند می بایست به میزان 1mm از هر طرف و مجموعاً 2mm اضافه تراش لحاظ شود تا پس از اتمام جوشکاری و نصب ، ماشینکاری نهایی (سنگ زنی) در محل انجام و به ضخامت 76-2=74mm دست یابیم

سطح دارای قطر Ø 4875mm که با علامت **m2** مشخص شده می بایست به میزان 2mm در شعاع اضافه تراش لحاظ شود تا پس از اتمام جوشکاری و نصب ، ماشینکاری نهایی (سنگ زنی) در محل انجام و به قطر اصلی Ø 4875mm=Ø 4879-4 دست یابیم

item	PART NAME			standard	material	weight(kg)	hardness	dimention	qty		
DRAWING NAME : طرح جدید اسلاید رینگ وکاشینگ دیسک				SHEMAL CEMENT CO.							
DRAWING NUMBER : 1210-k- 3-4				DESIGNED	NAME عباس دیانت پور	DATE 03/6/11	TOLERANCES DIN ISO 2768 (m)				
MATERIAL : P265GH+Z35				DRAWN			Class	0.5-6	6-30	30-120	120-400
ROUGHNESS	QTY :	WEIGHT(kg) :		CHECKED			☒ f	±0.05	±0.1	±0.15	±0.2
	CUTING: DIN EN ISO 13920 BF			APPROVED	هادی کریمی		☐ m	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5
	WELDING: DIN 2310 IIB			MODEL :	SCALE : 1:1		☐ c	±0.2	±0.5	±0.8	±1.2
							UNIT : mm			SHEET : A4	